

Atlas Copco Compresores transportables



XA(T,H)S 37-97

32 - 89 l/s, 1.9 - 5.3 m³/min, 67 - 190 pies³/min at 7-12 bar(e), 102-175 psig



Atlas Copco

Series 7

Una gama completa diseñada para obtener la mayor satisfacción del cliente

Compuesta por los modelos XAS 37, XAS 47 con motor Kubota y XAHS 37, XAS 47, XAS 57, XA(T)S 67, XAS 77, XAS 97, con motor Deutz, la Serie 7 es una gama innovadora de compresores mono eje de tornillo rotativo con inyección de aceite. Accionados por los motores Kubota D905 y D1105 de 3 cilindros, o los Deutz 905 de 2 ó 3 cilindros, los compresores de la Serie 2011 ofrecen un suministro fiable de aire comprimido para herramientas neumáticas, como cinceladores, rompedores, aprietatuercas, amoladoras y pisones. También para aplicaciones que requieren un elevado caudal de aire, como chorreo de arena.

Se puede especificar un generador opcional integral de 6,5 ó 12 kVA que proporciona energía adicional para soldar, iluminación, calefacción, instrumentación y herramientas eléctricas.

También está disponible una amplia gama de opciones que se detallan al final de este documento.

Para el sector del alquiler

Atlas Copco ha diseñado un pequeño compresor para una sola herramienta que cubre las necesidades de la industria del alquiler. El nuevo XAS 37 Kd y el XAS 47 Kd utilizan el mismo concepto contrastado de la Serie 7 y están equipados con un motor Kubota de 3 cilindros refrigerado por agua. Se han desarrollado pensando en el cliente de alquiler; pequeños, fáciles de usar y fiables.

Construidos y probados de acuerdo con las normas de garantía de calidad ISO 9001

Las rigurosas normas de fabricación de Atlas Copco cumplen las normativas sobre aseguramiento de la calidad ISO 9001. Todos los compresores se fabrican y prueban siguiendo unas exigentes normas para conseguir el máximo rendimiento en las condiciones más difíciles.

Atlas Copco - el líder mundial en compresores de aire transportables

Uno de cada tres compresores vendidos en todo el mundo lleva la marca Atlas Copco. Fabricados en la mayor factoría del mundo dedicada a la producción de compresores, nuestros productos de avanzada tecnología nos permiten ofrecer la mejor solución para todas sus necesidades de aire comprimido.

Filtro para trabajo pesado

El filtro de aspiración de aire de dos etapas de alto rendimiento con indicador de servicio es estándar. Impide que el polvo y las partículas de suciedad penetren en el motor y compresor.

Controles centralizados

Todos los controles están agrupados en un panel cubierto por una tapa de plástico rígido para facilitar la supervisión y mejorar la seguridad.



scopco.com

Atlas Copco

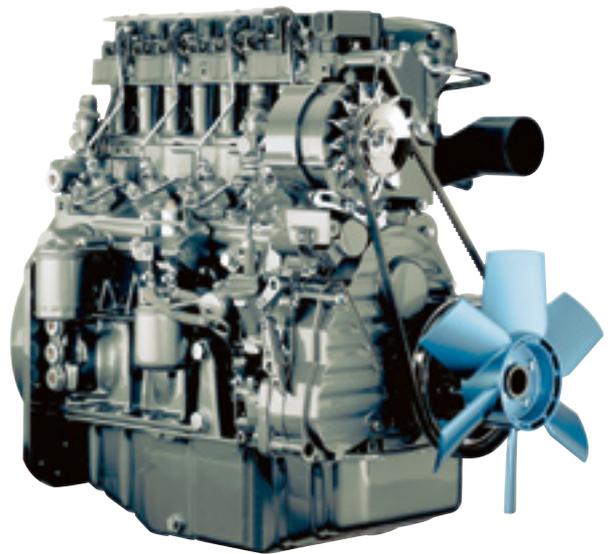
XAS 47



Sencillez de servicio

Los paneles laterales y deflectores delantero y trasero desmontables, así como la carrocería de una pieza soportada por dos amortiguadores de gas, permiten un acceso rápido y fácil para realizar el servicio. Todas las piezas de la carrocería están fabricadas de un nuevo tipo de acero zincado con una capa de pintura en polvo, para una óptima resistencia a la corrosión.

Motor Deutz 2011 utilizado en
XA(T,H)S 37-97 Dd



Alto rendimiento

La combinación de un motor de alta eficiencia y el elemento compresor Atlas Copco garantiza el máximo rendimiento y un reducido desgaste.

Bajos costes de funcionamiento, gran autonomía de combustible

Un regulador gradual totalmente automático, que varía la velocidad del motor, garantiza un reducido consumo de energía y combustible. En combinación con el depósito de combustible de gran capacidad, la Serie 7 permite trabajar un turno completo sin repostar.

Cuidamos del medio ambiente

odos los compresores de la Serie 7 cumplen todos los requisitos legales europeos y norteamericanos relativos a entorno de trabajo así como las normativas en materia de seguridad, emisiones de escape y ruido. Los motores Kubota D905, D1105 y Deutz 2011 cumplen plenamente las normas sobre emisiones de escape COM III y TIER II. Todos los modelos cumplen con la Directiva 2000/14/CE, Fase II, sobre emisiones sonoras en el entorno. Atlas Copco ha implantado su Sistema de Gestión Ambiental en los procesos de diseño y fabricación de la máquinas, de acuerdo con los requisitos de ISO 14001



Opciones



Generador integral

Los modelos XAS 47, 67 y 97 se pueden especificar con un generador integral. El generador desarrolla 6,5 ó 12 kVA y se puede equipar con un sistema de control automático que monitoriza continuamente la demanda de energía. El sistema adapta la velocidad del motor a la demanda de energía, ahorrando combustible y reduciendo las emisiones.



Lubricador

Todos los modelos de 7 bar están disponibles con un lubricador de 1 litro. El flujo de aceite lubricante se puede controlar con un válvula montada en el lubricador. Está previsto un indicador de nivel para evitar que la unidad funcione sin aceite lubricante.



Carrete de manguera

Los modelos de la Serie 7 se pueden suministrar con un carrete de manguera con una capacidad de 20 m. Fabricado de polietileno resistente, se entrega con una manguera reforzada de 3/4". La manguera se puede manejar directamente desde el carrete.

Opciones - Matriz

	XAS 37 Kd XAS 47 Kd	XAHS 37 Dd	XAS 47 Dd XAS 57 Dd	XAS 47 DdG	XATS 67 Dd	XAS 67 Dd XAS 77 Dd XAS 97 Dd	XAS 67 DdG XAS 97 DdG
Cadena de seguridad	○	○	○	○	○	○	○
Señalización de carretera	○	○	○	○	○	○	○
Semiluminación de carretera	○	○	○	○	○	○	○
Adaptador 24V	○	○	○	○	○	○	○
Calzos de rueda	○	○	○	○	○	○	○
Acoplamiento de bola suelto	○	○	○	○	○	○	○
Caja de herramientas sencilla	○	○	○	-	○	○	-
Caja de herramientas doble	-	-	-	-	○	○	-
Lubricador de 1 litro	○	-	○	○	-	○	○
Refrigerador posterior + separador de humedad	-	○	○	○	○	○	○
Filtro PD	-	○	○	○	○	○	○
Filtro QD	-	○	○	○	○	○	○
Recalentador	-	○	○	○	○	○	○
Dispositivo anticongelación	-	○	○	○	○	○	○
Generador 6 kW 110 V	-	-	-	○	-	-	○
Generador 6,5 kVA 230 V - trifásico	-	-	-	○	-	-	○
Generador 6,5 kVA 230/400 V	-	-	-	○	-	-	○
Generador 12 kVA 230V - trifásico	-	-	-	-	-	-	○
Generador 12 kVA 230/400 V	-	-	-	-	-	-	○
Carrete de manguera	○	○	○	○	○	○	○
Cartucho de seguridad	○	○	○	○	○	○	○
Supresor de chispas	-	○	○	○	○	○	○
Válvula de sobrevelocidad	-	○	○	○	○	○	○
Equipo de refinera completo	-	○	○	○	○	○	○
Válvula antirretorno	○	○	○	○	○	○	○
Arranque en frío -20°C	○	○	○	○	○	○	○
Dispositivo antirrobo	○	○	○	○	○	○	○
Filtro de partículas	-	○	○	○	○	○	○
Bastidor estanco	○	○	○	○	○	○	○
Bastidor en color del cliente 1x	○	○	○	○	○	○	○
Carrocería en color del cliente 1x	○	○	○	○	○	○	○
Carrocería en color del cliente 2x	○	○	○	○	○	○	○
Juego adicional de libros de instrucciones	○	○	○	○	○	○	○

○ disponible / - no disponible

Datos técnicos

Compresor

Tipo		XAS 37 Kd	XAS 47 Kd	XAHS 37 Dd	XAS 47 Dd
Presión de trabajo efectiva normal	bar	7	7	12	7
	psig	102	102	175	102
Aire libre suministrado garantizado según ISO1217 Ed. 3 1996 Anexo D	l/s	33	42	32	43
	m ³ /min	2,0	2,5	1,9	2,6
	pies ³ /min	71	88	67	92
Nivel de potencia acústica: de acuerdo con 2000/14 EC	dB(A)	98	98	98	98
Nivel de presión acústica a 7 m (cifras indicativas)	dB(A)	70	70	70	70
Capacidad de aceite	l	5,5	5,5	8	8
	Gal. USA	1,4	1,4	2,1	2,1

Motor

		Kubota		Deutz	
Tipo - modelo		D905	D1105	D2011L02	D2011L02
Número de cilindros		3	3	2	2
Velocidad a plena carga	RPM/min	3600	3000	2400	2400
Potencia a velocidad nominal	kW	18,5	19,4	21,6	21,6
Capacidad del depósito de combustible	l	32	32	40	40
	Gal. USA	8,46	8,46	10,57	10,57

Generador

			XAS 47 DdG 50Hz Simultáneo	
			110V ¹⁾	230/400V ²⁾
Potencia eléctrica	monofásico	kW/kVA	6	4
	trifásico	kW/kVA	-	5,2/6,5
Tomas de corriente	CEE monofásico	A	2x16+1x32	-
	CEE trifásico	A	-	1 x 16
	Schuko monofásico	A	-	2 x 16

1) cumple las Especificaciones Británicas de Gas TIN 12

2) cumple la norma ISO 2/8528 - DIN 8/6280

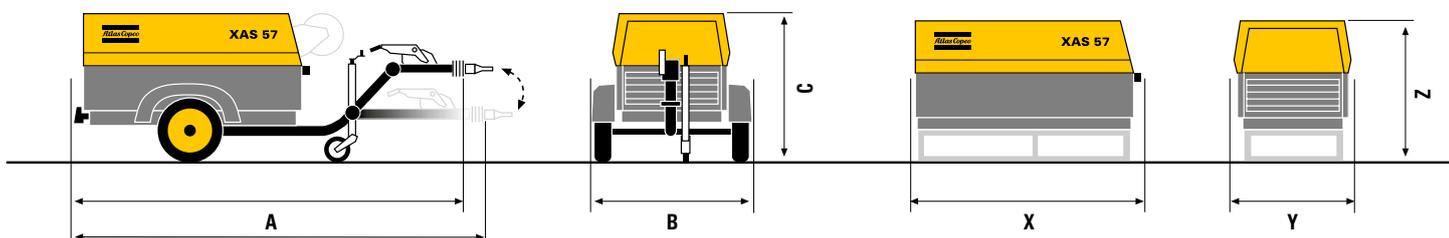
Dimensiones de la unidad

		XAS 37 - 47 Kd				XA(H)S	
		sin frenos		con frenos		sin frenos	
lanza de remolque:		fija	ajustable	fija	ajustable	fija	ajustable
Longitud (A)*	mm	2559	2756/2994	2702	3032/3200	2756	2994/3232
	pulg	101	108/117	106	119/125	108	118/127
Anchura (B)	mm	1305	1305	1305	1305	1330	1330
	pulg	51	51	51	51	52	52
Altura (C)	mm	1151	1151	1151	1151	1252	1252
	pulg	45	45	45	45	49	49
Peso (listo para funcionar) ^{3) 4)}	kg	550	585	570	605	720	725
	lb	1213	1290	1257	1334	1588	1599
Peso (sin líquidos) ^{3) 4)}	kg	530	565	550	585	685	690
	lb	1169	1246	1213	1290	1510	1521

3) Ddg: 110V: +35 kg / 77 lb

4) Ddg: 230/400V: +42kg / 93 lb

* dimensiones sin anilla de remolque



XAS 47 DdG	XAS 57 Dd	XAS 67 Dd	XAS 67 DdG	XATS 67 Dd	XAS 77 Dd	XAS 97 Dd	XAS 97 DdG
Simultáneo			Simultáneo				No simultáneo
7	7	7	7	10,3	7	7	7
102	102	102	102	150	102	102	102
33	50	62	58	58	72	89	89
2,0	3,0	3,7	3,5	3,5	4,3	5,3	5,3
71	106	130	125	125	152	190	190
98	98	98	98	98	98	98	98
70	70	70	70	70	70	70	70
8	8	8	8	8	8	8	8
2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1

Deutz

D2011L02	D2011L02	D2011L03	D2011L03	D2011L03	D2011L03	D2011L03	D2011L03
2	2	3	3	3	3	3	3
2750	2750	2400	2750	2750	2300	2750	2750
23,3	23,3	32,5	36	36	31,5	36	36
40	40	80	80	80	80	80	80
10,57	10,57	21,13	21,13	21,13	21,13	21,13	21,13

XAS 67 DdG 50Hz Simultáneo

XAS 97 DdG 50Hz No simultáneo

110V¹⁾	230/400V²⁾	230/400V²⁾	110V¹⁾	230/400V²⁾	230/400V²⁾
6	4	5,5	6	4	5,5
-	5,2/6,5	9,6/12	-	5,2/6,5	9,6/12
2x16+1x32	-	-	2x16+1x32	-	-
-	1 x 16	2 x 16	-	1 x 16	2 x 16
-	2 x 16	1 x 16	-	2 x 16	1 x 16

37 - 47 - 57 Dd

XA(T)S 67 Dd

XAS 77 - 97 Dd

con frenos		sin frenos		con frenos		sin frenos		con frenos	
fija	ajustable								
2935	3266/3434	2827	N.D.	2970	3302/3470	2827	N.D.	2970	3302/3470
115	128/135	111	N.D.	117	130/136	111	N.D.	117	130/136
1330	1330	1410	N.D.	1410	1410	1410	N.D.	1410	1410
52	52	55	N.D.	55	55	55	N.D.	55	55
1252	1252	1258	N.D.	1258	1258	1258	N.D.	1258	1258
49	49	49	N.D.	49	49	49	N.D.	49	49
755	770	880	N.D.	915	930	890	N.D.	925	940
1665	1698	1940	N.D.	2018	2051	1963	N.D.	2040	2073
720	735	815	N.D.	850	865	825	N.D.	860	875
1588	1621	1797	N.D.	1874	1907	1819	N.D.	1896	1929

montado sobre caja/soporte:

		XAS 37 - 47 Kd	XA(H)S 37 - 47 - 57 Dd	XA(T)S 67 Dd	XAS 77 - 97 Dd
Longitud (X)	mm	1580	1884	2018	2018
	pulg	62	74	79	79
Anchura (Y)	mm	1018	960	1040	1040
	pulg	40	38	41	41
Altura (Z)	mm	870	970/1227	970/1230	970/1230
	pulg	34	38/48	38/48	38/48
Peso (listo para funcionar)	kg	475	635/685	790/840	800/850
	lb	1047	1400/1510	1742/1852	1763/1873
Peso (sin líquidos)	kg	455	595/645	725/775	735/785
	lb	1003	1311/1422	1599/1709	1621/1730

Proteja su inversión... ...y siéntase seguro



Atlas Copco controla con esmero las necesidades de mantenimiento de todos sus compresores. Los intervalos de servicio han sido evaluados cuidadosamente para garantizar que las unidades mantengan un rendimiento óptimo y se reduzcan los costes de explotación. Un mantenimiento adecuado permitirá que su compresor funcione de la forma más eficaz y económica posible.

La falta de mantenimiento puede dar lugar a un costoso tiempo de parada, con la consiguiente pérdida de producción, o un rendimiento deficiente. Evite riesgos y proteja el valor de su compresor eligiendo una de las opciones de servicio que ofrece Atlas Copco.



Nuestras opciones de servicio son flexibles. Dependiendo de sus requisitos, podemos suministrar kits de servicio o piezas de repuesto para mantenimiento interno o servicio en fábrica y paquetes de mantenimiento adaptados a las demandas del usuario.

Repuestos originales

Atlas Copco no hace concesiones en lo referente a la calidad de los repuestos: sólo las piezas originales dispensan la longevidad y fiabilidad que usted exige. También están disponibles aceites de alta calidad para compresor y motor, seleccionados por Atlas Copco. Estos lubricantes cumplen las rigurosas especificaciones de calidad necesarias para que su unidad funcione sin contratiempos, turno tras turno.



Acuerdos de servicio

Para su total tranquilidad, Atlas Copco tiene una variedad de acuerdos de servicio adaptados a sus necesidades. Los presupuestos de mantenimiento son claros y simples, con los precios fijados con antelación. Los costes de operación bajan y la eficiencia mejora. Elija las opciones de servicio y el período de tiempo que mejor se adapten a sus necesidades.

Compromiso

Atlas Copco tiene dos mil técnicos de servicio cualificados en más de 150 países. Si surge un problema, puede solicitar su asistencia con una simple llamada telefónica. Con años de experiencia y una inversión constante, somos el único fabricante de compresores que ofrece una garantía completa de 3 años soportada en fábrica.